

# Аппарат для сварки оптических волокон Fujikura FSM-60S

<http://svarka-optiki.ru>

## Описание

Компания Fujikura представляет новейшую серию **FSM-60S** и устанавливает новые стандарты в классе автоматических сварочных аппаратов по степени защиты, быстродействию, размерам и весу.

FSM-60S имеет высокую защиту от пыли и влаги, не боится ударов и падений, обеспечивает работу в диапазоне температур от -10°C до +50°C.

Предназначен для сварки всех типов оптических волокон с выравниванием по сердцевине ОВ.

Высокое быстродействие FSM-60S делает не нужным использование дополнительной печки для термоусадки КДЗС, которая применяется в более старых сварочных аппаратах.

При этом для специальных работ в лабораторных и производственных условиях предусмотрено подключение к сварочному аппарату второй печки или термостриппера.

Сварочный аппарат FSM-60S русифицирован и поставляется с руководством пользователя на русском языке.



## Особенности

- Самый современный аппарат для сварки оптических волокон;
- Самый компактный в своем классе;
- Не боится ударов, тряски и падения с высоты 76 см;
- Защита от пыли с размером частиц 36-54 микрон;
- Защита от влаги со скоростью выпадения осадков не более 10 мм в час;
- Автостарт для начала сварки и термоусадки;
- Поворотный монитор, автоматическое распознавание положения монитора, дублированное управление;
- Удобный монтажный стол на кейсе сварочного аппарата;
- Возможность обновления программного обеспечения через Internet.

## Стандартная комплектация

Состав поставки	Модель
Сварочный аппарат	FSM-60S
Жесткий кейс	CC-24
Сетевой адаптер/адаптер зарядного устройства	ADC-13
Сетевой шнур питания	ACC-15
Запасные электроды (пара)	ELECT2-20A
USB кабель	USB-01
Приемный лоток для термоусаженных КДЗС	JP-05
Руководство по эксплуатации на английском и русском языках	Есть

### Дополнительная комплектация

Описание		Модель
Аккумуляторная батарея на 160 сварок и термоусадок		BTR-08
Шнур для зарядки батареи от сетевого адаптера		DCC-14
Шнуры питания от источника постоянного тока	От автомобильного прикуривателя	DCC-12
	От клемм внешнего аккумулятора	DCC-13
Держатели волокна	Для 250 мкм покрытия	FH-60-250
	Для 900 мкм буферного покрытия	FH-60-900
Зажимы волокна	Для длины зачистки 8 мм	CLAMP-S60-B
	Для 900 мкм свободного буфера	CLAMP-S60-C
Крепеж лупы		JP-06
Лупа		MGS-05
Электроды		ELECT2-20A
Зеркала на ветрозащитную крышку		WPM-07

### Технические параметры

<b>Типы свариваемых волокон</b>	Одиночные кварцевые оптические волокна: одномодовые (SM, ITU-T G.652), ногомодовые (MM, ITU-T G.651), со смешенной областью дисперсии (DS, ITU-T G.653), и волокна для FTTx (G.657)
<b>Диаметр свариваемого волокна</b>	От 80 мкм до 150 мкм
<b>Диаметр покрытия свариваемого волокна</b>	От 100 мкм до 1000 мкм
<b>Длина зачищаемых волокон</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– От 8 до 16 мм для внешнего покрытия, не более 250 мм;</li> <li>– 16 мм для внешнего покрытия от 250 до 1000 мкм;</li> <li>– От 8 до 16 мм для внешнего покрытия от 250 до 1000 мкм (при наличии дополнительного держателя).</li> </ul>
<b>Реальные средние потери на сварном соединении</b>	0,02 дБ для SM; 0,01 дБ для MM; 0,04 дБ для DS; 0,04 дБ для NZDS
<b>Типичное время сварки</b>	9 секунд для SM волокна
<b>Коэффициент отражения от сварного соединения, дБ</b>	Не более - 60
<b>Программы сварки</b>	40 настраиваемых пользователем программ сварки, до 60 установленных заводских режимов сварки
<b>Оценка потерь сварки</b>	Есть, по сердцевине и оболочке
<b>Функция внесения потерь в месте сварки</b>	Преднамеренное внесение потерь для создания в линии фиксированного аттенюатора, начиная с 0,1 дБ с шагом 0,1 дБ
<b>Сохранение результатов сварки</b>	Внутренняя память позволяет сохранять до 2000 результатов сварки
<b>Просмотр места сварки</b>	Оси X и Y одновременно или раздельно с помощью двух CMOS телекамер на 4,1" цветном ЖК дисплее
<b>Увеличение места сварки</b>	В 300 раз для раздельного просмотра; В 187 раз для одновременного просмотра по осям X и Y.
<b>Условия эксплуатации</b>	От 0 до 5000 м над уровнем моря; Относительная влажность от 0 до 95%; Температура от - 10°C до +50°C.
<b>Проверка механической прочности места сварки</b>	Настраиваемое, 200 - 230 г
<b>Термоусадка</b>	Встроенный нагреватель с 30 режимами нагрева
<b>Время термоусаживания</b>	Около 35 сек. Для КДЗС производства Fujikura
<b>Типы применяемых термоусадочных трубок</b>	Стандартные, длиной 60 мм или 40 мм, а также меньшего размера
<b>Количество сварок с термоусадкой при питании от аккумуляторной батареи</b>	160 сварок от полностью заряженной батареи BTR-08
<b>Интерфейсы</b>	USB 1.1 (тип USB-B), видео разъем RCA/NTSC
<b>Размер</b>	136x161x143 мм
<b>Вес</b>	2,3 кг (с сетевым адаптером) 2,7 кг (с аккумуляторной батареей)